

ジップチェーンアクチュエータ® モータ組付手順書

オリムベクスタ株式会社

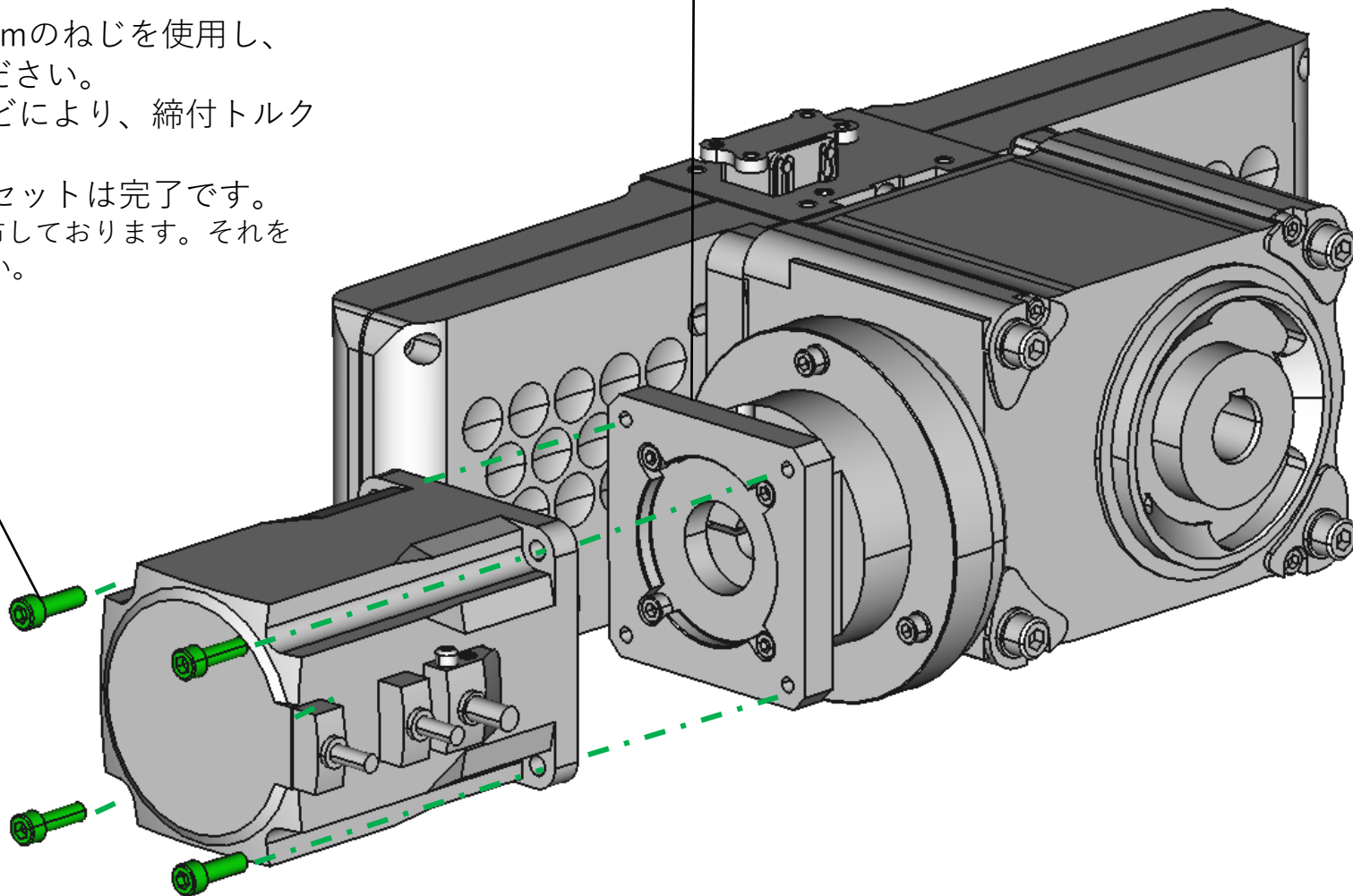
2025年5月20日作成

α STEP AZシリーズ搭載

- (1) モータ軸の錆、埃、錆び止め油などはきれいに拭き取ってください。
 - (2) フランジのキャップを外し、入力軸を回して、ボルトの頭をキャップ位置に合わせます。
 - (3) モータ軸を入力軸に静かに、スムーズに挿入してください、モータ軸を傾けて挿入しないように十分注意してください。
 - (4) インロー部分が完全に挿入された後、M6長さ20mmのねじを使用し、締付トルク3N・mでモータフランジに固定してください。
 - (5) 入力軸のクランプセットボルトをトルクレンチなどにより、締付トルク4.1N・mで締付てください。
 - (6) キャップを取り付けてください。以上でモータのセットは完了です。
- ※出荷時に減速部入力軸穴に焼き付き防止用のグリースを塗布しております。それを少しとってモータ軸に塗布してモータを取り付けてください。

モータ取付ねじ
M6長さ20mm
締付トルク3N・m
(お客様にてご用意ください)

クランプセットボルト
締付トルク4.1N・m



ブラシレスモーター BLVシリーズRタイプ搭載

- (1) モーター軸の錆、埃、錆び止め油などはきれいに拭き取ってください。
 - (2) フランジのキャップを外し、入力軸を回して、ボルトの頭をキャップ位置に合わせます。
 - (3) モーター軸を入力軸に静かに、スムーズに挿入してください、モーター軸を傾けて挿入しないように十分注意してください。
 - (4) インロー部分が完全に挿入された後、M8長さ20mmのねじを使用し、締付トルク15.5N・mでモーターフランジに固定してください。
 - (5) 入力軸のクランプセットボルトをトルクレンチなどにより、締付トルク4.1N・mで締付てください。
 - (6) キャップを取り付けてください。以上でモーターのセットは完了です。
- ※出荷時に減速部入力軸穴に焼き付き防止用のグリースを塗布しております。それを少しとってモーター軸に塗布してモーターを取り付けてください。

モーター取付ねじ
M8長さ20mm
締付トルク15.5N・m
(お客様にてご用意ください)

クランプセットボルト
締付トルク4.1N・m

