

お客様が抱えるモーター制御に関する問題解決いたします

プログラムサポートサービス

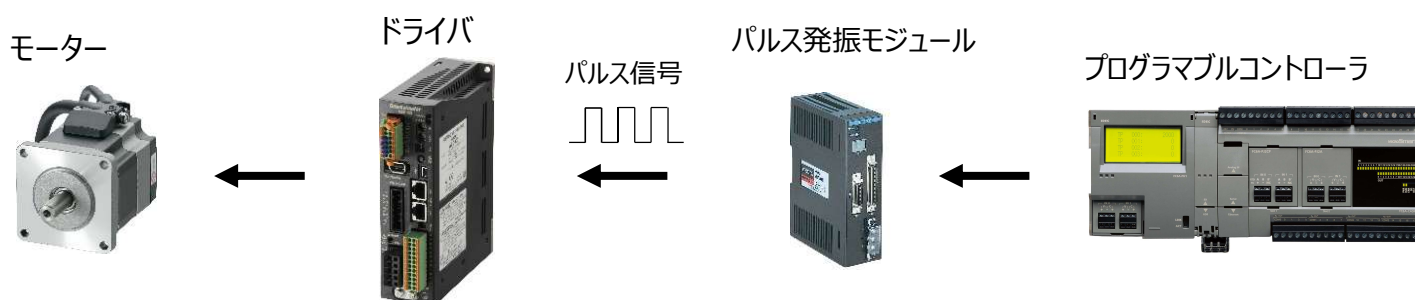
ハイブリット制御システム **αSTEP AZ**シリーズ位置決め機能内蔵タイプに搭載されているシーケンス機能とタッチパネルを使うことで、上位PLCレスのシンプルなシステムを実現します。

概要

AZシリーズ、タッチパネルをご使用いただくうえで、お客様の要望するシステムに合わせたタッチパネルのサンプル画面を制作いたします。

【一般的なシステム構成】

上位プログラマブルコントローラから運転・停止指令によりコントローラから信号をドライバに入力し、モーターが動作します



【システム構成 一例】

簡易なシステムであればタッチパネルを使った画面から直接指示が出せます



このような方に

- ・モーター制御をしたいが、どうシステム構築にしてどう制御していいかわからない！
- ・簡単な制御だから自社で作りたいが電気の事がわからない！
- ・ゼロから各メーカーの取扱説明書を見てシステムを作る時間がない！
- ・簡単な措置は自分で制御できるよう勉強したい！

こういったお悩みをサポートいたします

Orientalmotor

ハイブリット制御システム **αSTEP**

AZシリーズ

位置決め機能内蔵タイプ

オープンループ/クローズループ制御の利点をハイブリットした独自制御を行うステッピングモーターベースのモーターです

機械式アブソリュートセンサ採用
バッテリー不要
外部センサ不要

各種ネットワーク対応



作画対応事例

上下の高さ調整



タッチパネルを直接タッチしてリミットとなる数字を入力できる設計です。書き込みボタンでAZドライバにデータを記憶させます。

工程間検査表示



タッチパネルの画面に4工程ごとの加工データを設定させています。ワークが変わるときにデータを画面上で変更させます。

複数ワークの加工

	X(1軸)	Y(2軸)	位置決め 運転No.
運転番号	880	880	0
指令位置	8880.00	8880.00	START STOP
指令速度	8888880	8888880	
位置	HOME	HOME	結合 結合先
0	8400.00	8850.00	1 888
1	8400.00	8870.00	1 888
2	8450.00	8800.00	1 888
3	8870.00	8850.00	1 888
4	8200.00	8800.00	0 888

X-Y2軸の工作機で、原点位置から4か所の加工を行うためのデータが表示されています。作業者も目視確認できます。

2軸加工機



2軸の加工機で4種の部材に対応しています。加工距離はAZドライバに設定され、画面で部材を選んでSTARTボタンで運転が開始されます。

トラバース運転



3種類の運転方法が設定されており、画面で選択してから運転を開始します。

位置決め加工



材料に適した運転速度を画面で入力し、運転を開始させます。

ご相談ください。

お客様の要望を実現させるためのプログラム画面のお手伝いをさせていただきます。

お問合せ先

オリムベクスタ株式会社

営業課 TEL(03)5825-1179
 札幌営業所 TEL(011)272-1156
 鶴岡営業所 TEL(0235)24-8232
 仙台営業所 TEL(022)227-2821
 郡山営業所 TEL(024)927-5022
 長岡営業所 TEL(0258)94-6036
 高崎営業所 TEL(027)327-8191

つくば営業所 TEL(029)856-5120
 千葉営業所 TEL(043)272-0513
 大宮営業所 TEL(048)662-7081
 立川営業所 TEL(042)540-8262
 横浜営業所 TEL(045)982-0041
 甲府営業所 TEL(055)278-1627
 上田営業所 TEL(0268)27-6230

伊那営業所 TEL(0265)78-3116
 浜松営業所 TEL(053)415-8400
 富山営業所 TEL(076)431-0231
 豊田営業所 TEL(0566)73-5305
 名古屋営業所 TEL(052)223-2614
 三重営業所 TEL(059)221-5060
 京都営業所 TEL(075)601-3369

関西営業所 TEL(06)6330-6627
 大阪営業所 TEL(06)6864-1000
 高松営業所 TEL(087)821-5232
 福岡営業所 TEL(092)473-1577
 熊本営業所 TEL(096)383-7160