

ORIM VEXTA

お客様が抱えるモーター制御に関する問題解決いたします

プログラムサポートサービス

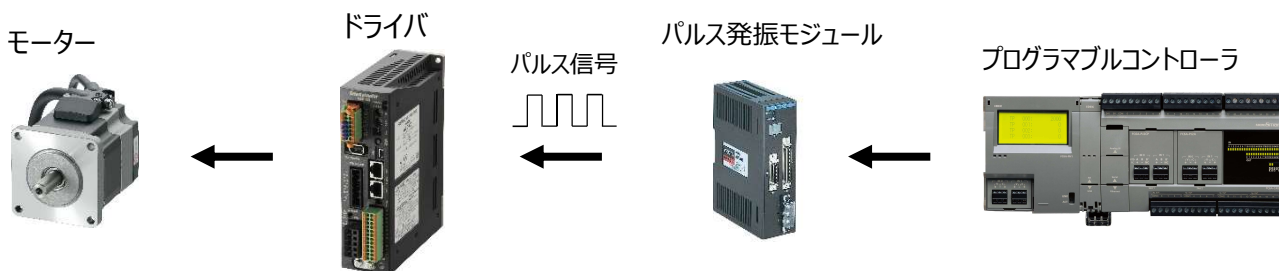
ハイブリット制御システム **αSTEP** AZシリーズには、位置決め機能内蔵タイプがあり、搭載されているシーケンス機能をタッチパネルで操作することで、上位PLCレスのシンプルな動作システムが実現します。

概要

AZシリーズ、タッチパネルをご使用いただくうえで、お客様の要望するシステムに合わせたタッチパネルのサンプル画面を制作いたします。

【一般的なシステム構成】

上位プログラマブルコントローラから運転・停止指令によりコントローラから信号をドライバに入力し、モーターが動作します



【AZシリーズとタッチパネルのシステム構成】

256通りの運転動作をタッチパネルから直接動作させます。PLCは使用しません。



このような方に

- ・PLCを使うほどの動作をさせる動きではない
- ・ちょっとした省力機を簡単に作りたい
- ・PLCは慣れているがタッチパネルは自信がない
- ・自社で作りたいが電気の事がわからない
- ・ゼロから取扱説明書を見てシステムを作る時間がない
- ・簡単な装置は自分で制御できるよう勉強したい

こういったお悩みをサポートいたします

Orientalmotor

ハイブリット制御システム **αSTEP**

AZシリーズ

位置決め機能内蔵タイプ

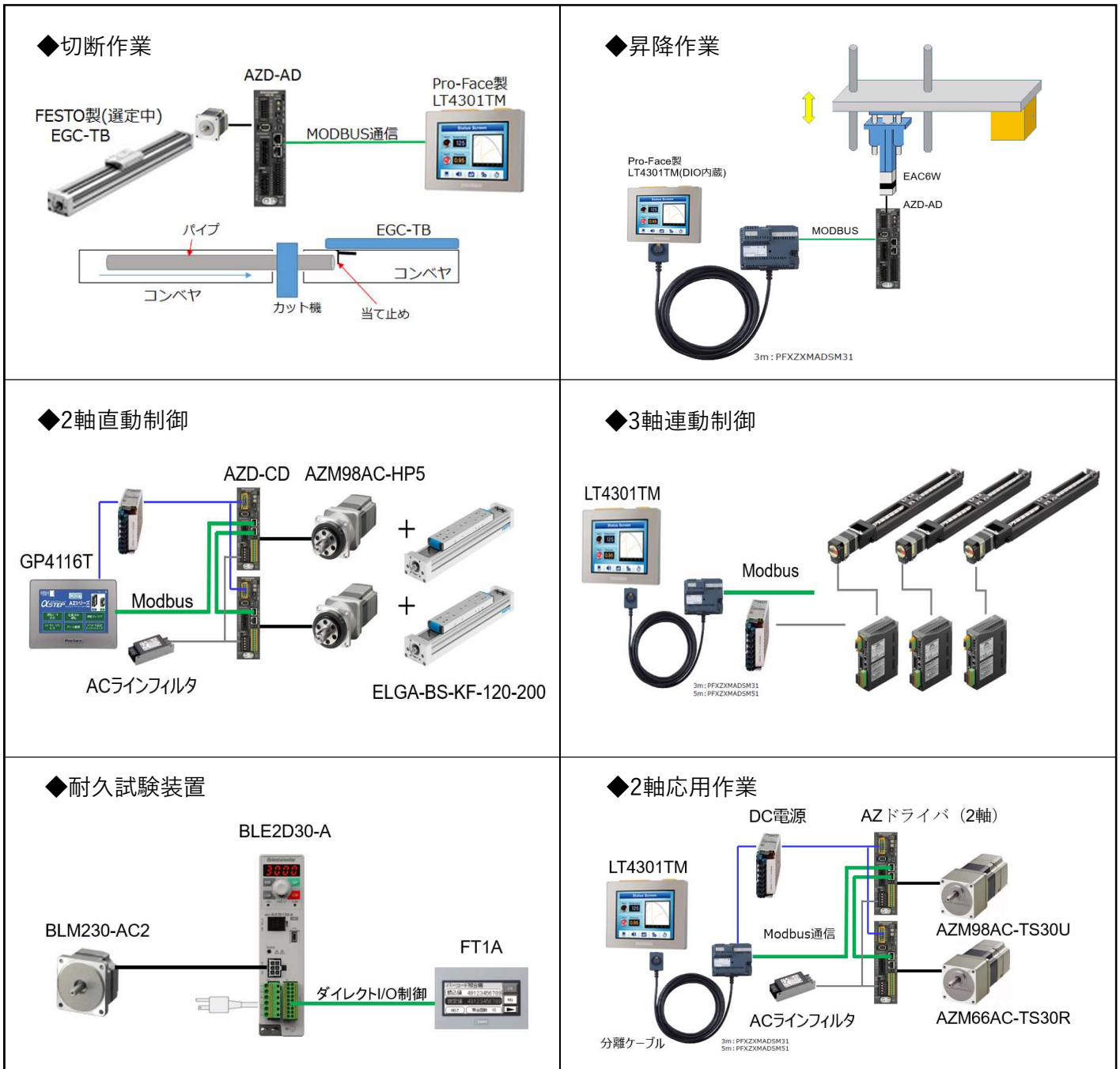
オープンループ/クローズドループ制御の利点をハイブリットした独自制御を行うsteppingモーターベースのモーターです

機械式アブソリュートセンサ採用
バッテリー不要
外部センサ不要

各種ネットワーク対応



タッチパネル操作における導入例



最大15軸までタッチパネル1台で制御できます。操作画面はお客様の仕様に合わせて作画いたします。
一連の動作で必要となる動作指示の追加にも対応します。

- 【一例】
- ・タイマー回路の追加
 - ・データ書き込み指令
 - ・ソフトリミット値の書き込み
 - ・トルク制限値の書き込み
 - ・外部信号の取込み

* 動作仕様について事前打ち合わせをさせていただきます。お客様の要求する仕様がタッチパネル作画、ならびにAZシリーズとのシーケンス制御のやり取りを超えるシステム要求に対しては、対応しかねる場合がありますのでご了承ください。

【タッチパネル】

4.3型、5.7型の2種類のタッチパネルからお選びください。お客様の要望に合わせた操作画面を製作します。画面の大きさについてはご指定いただければ対応できます。

メーカー：シュナイダーエレクトリック(Pro-Face)
GP4000シリーズ、LT4000Mシリーズ

●4.3型



●5.7型



【導入までの流れ】

- ① 打ち合わせ：ご要望内容・製作範囲、希望納期等を打合せさせていただき、本サービスで対応できるか判断をさせていただきます。
- ② 依頼内容確認書作成(見積提示)：ご要望内容に適した画面の設計になっているかの最終確認になります。同意をいただいたうえで制作に取り掛かります。



- ③ 製作：基本納期1ヶ月～最大1.5ヶ月を目途にお願いしております。

- ④ 納品：動作確認ならびにドキュメント引渡し

- ⑤ 使い方レクチャー：操作マニュアルとともに、使い方をレクチャーします。

お客様のシステムのお手伝いをするサービスです。

タッチパネルの初期の設定から通信設定、実際に画面を作成しながら動作確認を体験していただけるレクチャーになります。今後お客様でタッチパネルを使いモーターの制御を行っていただく上での役に立てるものです。

上下の高さ調整



タッチパネルを直接タッチしてリミットとなる数字を入力できる設計です。書き込みボタンでAZドライバにデータを記憶させます。

工程間検査表示



タッチパネルの画面に4工程ごとの加工データを設定させています。ワークが変わるときにデータを画面上で変更させます。

複数ワークの加工



X-Y2軸の工作機で、原点位置から4か所の加工を行うためのデータが表示されています。作業者も目視確認できます。

2軸加工機



2軸の加工機で4種の部材に対応しています。加工距離はAZドライバに設定され、画面で部材を選んでSTARTボタンで運転が開始されます。

トラバース運転



3種類の運転方法が設定されており、画面で選択してから運転を開始します。

位置決め加工



材料に適した運転速度を画面で入力し、運転を開始させます。

お客様の要望を実現させるためのプログラム画面のお手伝いをさせていただきます。