



EAMM-A-T_- _A/P/R-15

アキシャルキット



フエスト株式会社
〒224-0025
横浜市都筑区早渕
1-26-10
050-3852-6000
www.festo.com/jp/ja



フエスト株式会社
〒224-0025
横浜市都筑区早渕
1-26-10
050-3852-6000
www.festo.com/jp/ja

アッセンブリインストール

8221512
2025-02g
[8221514]



Original instructions

© 2025 all rights reserved to Festo SE & Co. KG

1 関連ドキュメント



その他のドキュメント → www.festo.com/sp

ドキュメント	製品	内容
取扱説明書	モータ	-
取扱説明書	アクチュエータ	-

表1：関連ドキュメント

2 安全について

2.1 安全にご使用いただくために

- 安全に操作できる状態のコンポーネントにのみ、本製品を組み付ける
- シャフトを清掃する：カップリングハブ[1]はシャフトにグリスが塗布されておらず、乾燥状態の場合にのみ、効率良くグリップ(クランプ)可能
- カップリングハブ[1]のアライメントを遵守する
- 以下の場合にはサポートを用意する：
 - キットが長くなるまたはモータが重くなる
 - 重大な振動、振動負荷、衝撃負荷
- モータを外したり向きを変更した場合：手順に従い原点復帰を必ず実施する
- 組付けにあたっては適切なコンポーネントを使用する：キットには必要な全コンポーネントが含まれている
- 締付トルクを遵守する：特に記載がない限り許容誤差は±20%

2.2 使用目的

2.2.1 用途

アキシャルキットはアクチュエータとモータを軸方向に接続するためのものです。

2.2.2 使用可能なアクチュエータとモータ

NOTICE

過負荷による誤動作および材料の破損

モータの出力トルクが使用されているコンポーネントのテクニカルデータの限界値を超えないようにしてください。

許容値 → www.festo.com/catalogue

- モータの出力トルクを適切に制限する

- インタフェースのコードからアクチュエータとモータを選ぶ

例：EAMM-A-T42-60P

T42：軸インタフェース

60P：モータインタフェース

軸インタフェース	アクチュエータ
T42	EGSC-BS-60, ELGC-BS-60, ELGC-TB-60, ELGD-BS-60, ELGD-BS-WD-100, ELGD-BS-WD-120, EPCC-BS-60
T46	ELGC-BS-80, ELGC-TB-80, ELGD-BS-80, ELGD-BS-WD-160, ELGT-BS-90, ELGT-BS-120, ELGT-BS-160

表2：使用可能なアクチュエータ

モータインタフェース	モータ
40P	EMMB-/EMME-AS-40
40R	社外製モータ
55A	EMMS-AS-55, 社外製モータ

モータインタフェース	モータ
57A	EMCS-/EMMS-ST-57, 社外製モータ
58AA	社外製モータ
60AA	社外製モータ
60AB	社外製モータ
60P	EMMB-/EMME-/EMMT-AS-60, 社外製モータ
60PA	社外製モータ
60R	社外製モータ
60RA	社外製モータ
67A	EMCA-EC-67
70A	EMMS-AS-70, 社外製モータ
70AA	社外製モータ
80P	EMMB-/EMME-/EMMT-AS-80, 社外製モータ
80PA	社外製モータ
80PB	社外製モータ
82AA	社外製モータ
84AA	社外製モータ
85AA	社外製モータ
87A	EMMB-/EMMS-/EMMT-ST-87
100A	EMME-/EMMS-/EMMT-AS-100, 社外製モータ

表3：使用可能なモータ

1

適合するメカインタフェースを持つ社外製モータの適正についてはお客様の責任において判断してください。

どの社外製モータが使用可能かについてはお近くのFestoまでお問い合わせいただくか www.festo.com/spでご確認ください。

2.3 専門スタッフのトレーニング

製品に関する作業は作業を評価し、危険を察知できる有資格者のみが行うことができます。作業者には、メカに関する訓練を受けてた方を選任してください。

3 追加情報

- 技術的な問題がある場合は最寄りのFesto窓口まで連絡する
- アクセサリ → www.festo.com/catalogue

4 含まれるもの

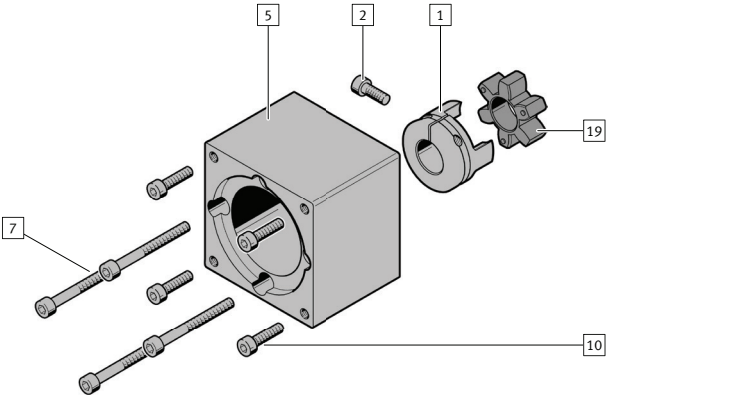


図1：含まれるもの

1 カップリングハブ(1x)

2 クランプねじ(1x)

5 カップリングケース(1x)

7 ねじ(4x)

10 ねじ(4x)

19 エラストマスパイダ(1x)

図2：レデューサ

30 レデューサ(4x)

5 組み付け

5.1 アッセンブリ

5.1.1 レデューサの前準備

1

レデューサ[30]はモータの出力フランジの取付穴が付属の固定ねじに対して大きすぎる場合にのみ必要となります。



図3：レデューサの挿入

- レデューサ[30]をモータの取付穴に挿入する

5.1.2 カップリングの事前組付け

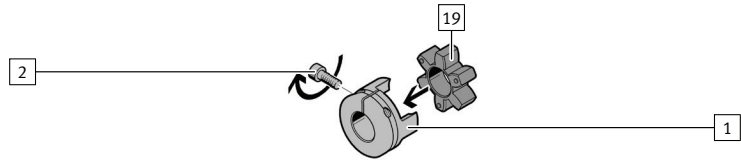


図4：エラストマスパイダ押し込み

- エラストマスパイダ[19]をカップリングハブ[1]に配置する
- クランプねじ[2]を締め付ける

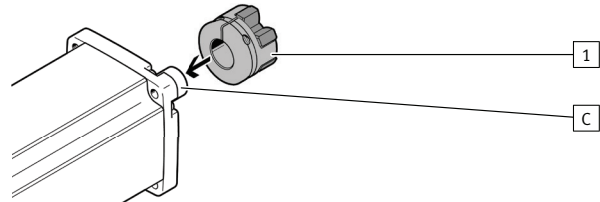


図5：モータ側カップリングハブ押し込み

- カップリングハブ[1]をドライブシャフトアダプタ[C]の適切な穴に滑らせる

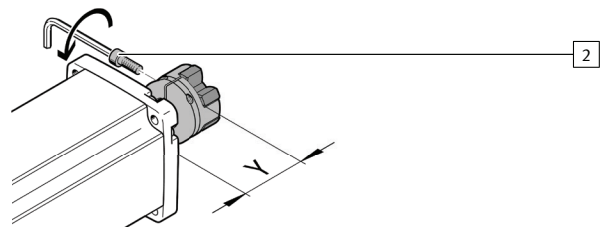


図6：モータ側カップリングハブのアラインメント

- 距離(Y)を維持する
- モータ側のクランプねじ[2]を締め付ける

5.1.3 カップリングのアラインメント

NOTICE

モータとアクチュエータのシャフトにかかるアキシャル方向の力

アキシャル方向の力はエンコーダやブレーキのエラーの原因や摩耗を早める原因となります。

- 下記の距離を維持する

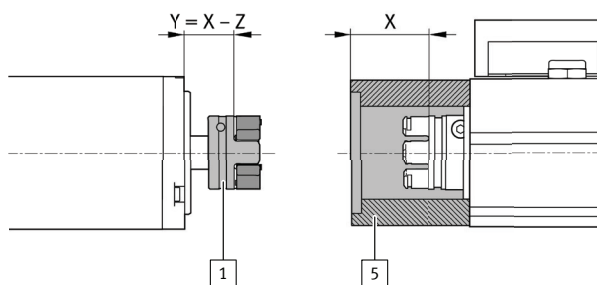


図7：カップリングハブのアラインメント

- カップリングケース[5]のフラット面からアクチュエータ側カップリングハブのカムベースまでの距離Xを測定する
- モータ側距離 $Y = X - Z$ (→ 表4 距離Z)を計算する
- モータ側カップリングハブ[1]の距離Yを調整する(±0.3mm)

EAMM-A-	Z [mm]
T42/46	11.5

表4：距離Z



理論上の公称値Yは寸法Xを測定できない場合にのみ直接利用可能です。

→ 表5 距離Y

EAMM-A-	Y [mm]
T42-40P	15.0
T42-40R	18.0

EAMM-A-	Y [mm]
T42-55A	15.0
T42-57A	15.0
T42-58AA	15.0
T42-60AA	15.0
T42-60AB	15.0
T42-60P	21.0
T42-60R	21.0
T42-60RA	21.0
T42-67A	15.0
T42-80P	36.1
T42-80PA	41.1
T42-82AA	29
T42-84AA	41.1
T42-87A	17.0
T46-57A	15
T46-60P	20.0
T46-60R	20.0
T46-60RA	20.0
T46-67A	15.0
T46-70A	15.0
T46-70AA	20.0
T46-80P	36.1
T46-80PA	41.5
T46-80PB	41.5
T46-82AA	41.1
T46-84AA	29
T46-85AA	28.0
T46-87A	17.0
T46-100A	41.1

表5：距離Y

5.1.4 モータとアクチュエータの組付け

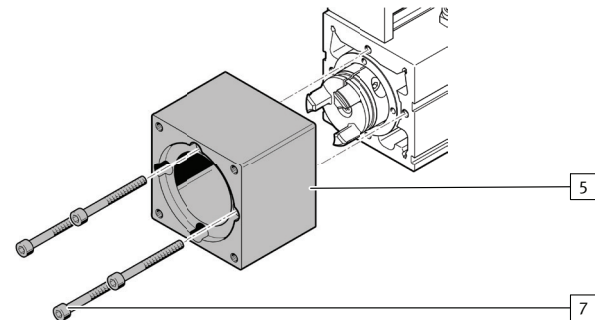


図8：カップリングケースの組付け

- カップリングケース[5]をアクチュエータにねじ[7]を使って組み付ける

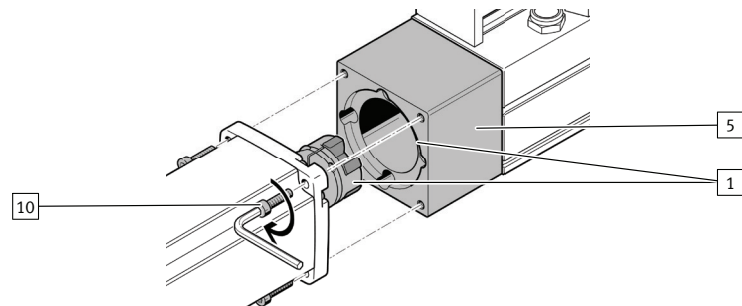


図9：モータの組付け

- モータとアクチュエータを一緒に止まるまで押し付ける
カップリングハブ[1]が正しい位置にあることを確認する
↳ モータとカップリングケース[5]の間に隙間ができないようにする
- カップリングケース[5]にねじ[10]を使ってモータを組み付ける

5.2 アクチュエータ - モータ組み合わせのサポート

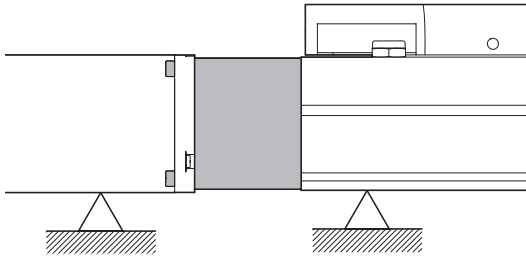


図10： アクチュエータ - モータ組み合わせのサポート

- たわみによる破損を防止するためのサポートを設ける

6 運転

⚠ CAUTION

高温面への接触による火傷の危険

モータ取付キットはモータが発する熱により高温になります。

- 稼働中または停止直後はモータ取付キットに手を触れない

7 テクニカルデータ

7.1 ねじサイズと締付トルク

EAMM-A-	[2]	[Nm]	[7]	[Nm]	[10]	[Nm]
T42-40P	M4x12	4	M4x20	3	M3x10	1.2
T42-40R	M4x12	4	M4x20	3	M4x14	4
T42-55A	M4x12	4	M4x40	3	M5x20	6
T42-57A	M4x12	4	M4x40	3	M4x16	3
T42-58AA	M4x12	4	M4x40	3	M4x16	3
T42-60AA	M4x12	4	M4x40	3	M4x16	3
T42-60AB	M4x12	4	M4x40	3	M4x16	3
T42-60P	M4x12	4	M4x40	3	M4x16	3
T42-60R	M4x12	4	M4x40	3	M4x16	3
T42-60RA	M4x12	4	M4x40	3	M4x16	3
T42-67A	M4x12	4	M4x40	3	M6x16	10
T42-80P	M4x12	4	M4x60	3	M5x20	6
T42-80PA	M4x12	4	M4x60	3	M6x20	10
T42-82AA	M4x12	4	M4x50	3	M6x20	10
T42-84AA	M4x12	4	M4x60	3	M6x20	10
T42-87A	M4x12	4	M4x40	3	M6x20	10
T46-57A	M4x12	4	M6x20	10	M4x16	3
T46-60P	M4x12	4	M6x20	10	M4x16	3
T46-60R	M4x12	4	M6x20	10	M4x16	3
T46-60RA	M4x12	4	M6x20	10	M4x16	3
T46-67A	M4x12	4	M6x20	10	M6x16	10
T46-70A	M4x12	4	M6x40	10	M5x20	6
T46-70AA	M4x12	4	M6x40	10	M5x20	6
T46-80P	M4x12	4	M6x60	10	M5x20	6
T46-80PA	M4x12	4	M6x60	10	M6x20	10
T46-80PB	M4x12	4	M6x60	10	M6x20	10
T46-82AA	M4x12	4	M6x50	10	M6x20	10
T46-84AA	M4x12	4	M6x60	10	M6x20	10
T46-85AA	M4x12	4	M6x40	10	M6x20	10
T46-87A	M4x12	4	M6x40	10	M6x20	10
T46-100A	M4x12	4	M6x60	10	M8x25	18

表6：ねじ[2]～[10]