

# EGC-TB 組付けマニュアル (ギヤあり)

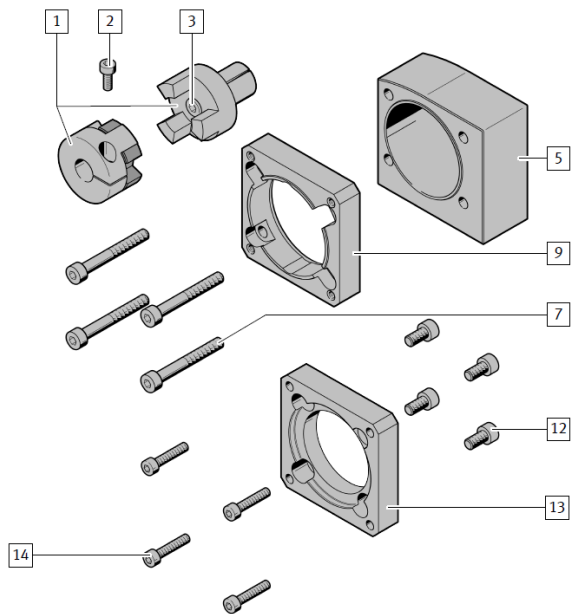
## 対象型番

アクチュエータ	EGC-80-○○○○-TB-KF-0H-GK
取付キット	EAMM-A-L48-60H
ギヤ	PG2_060-○○○/NXM410A
モーター	NXM410A

アクチュエータ	EGC-120-○○○○-TB-KF-0H-GK
取付キット	EAMM-A-L62-80G
ギヤ	PG2_080-○○○/NXM640A
モーター	NXM620A、NXM640A、AZXM640AC

アクチュエータ	EGC-185-○○○○-TB-KF-0H-GK
取付キット	EAMM-A-L95-120G-G2
ギヤ	PG2_120-○○○/NXM975A
モーター	NXM975A、AZXM960AC

## 1. 取付キット内容の確認



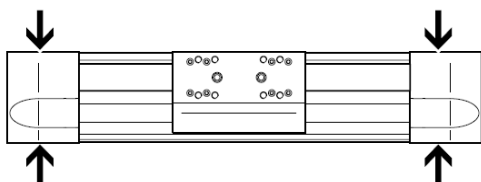
- [1] カップリングハブ (2x)
- [2] ロックねじ (1x)
- [3] ロックねじ (1x)
- [5] カップリングケース(1x)
- [7] ねじ (4x)
- [9] フランジ (1x)
- [12] ねじ (4x)
- [13] フランジ (1x)
- [14] ねじ (4x)

※取付キットの種類によってイラストの形は異なります。

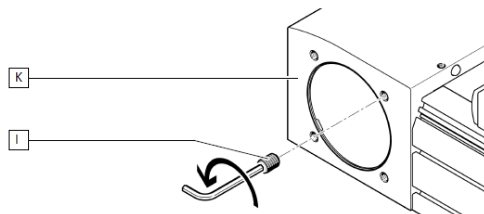
## 2. 前準備

### 組付け位置を決める

モーター組み付け位置は下記 4 か所が可能です。  
モーターを組み付ける位置を 1 か所選んでください。

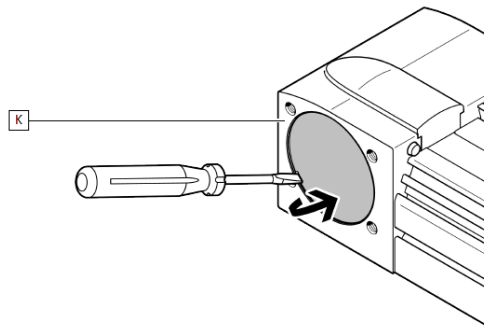


## ねじピンを外す



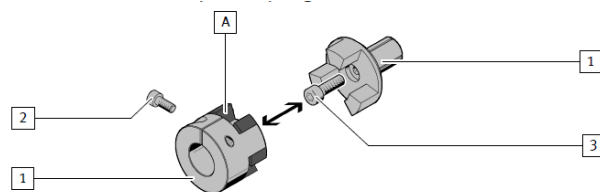
## カバーディスクを外す

1. マイナスドライバをプーリケース[K]上のカバーディスクのくぼみに挿入します。
2. ひねるようにしてこれを外します。



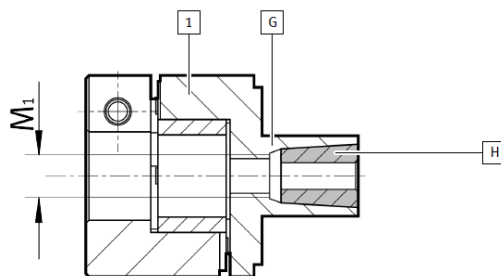
## カップリングを分割する

1. カップリングを引き離します。
2. スパイダ[A]をカップリングハブ[1]の片側に配置します
3. ロックねじ[2]と[3]を緩めます。



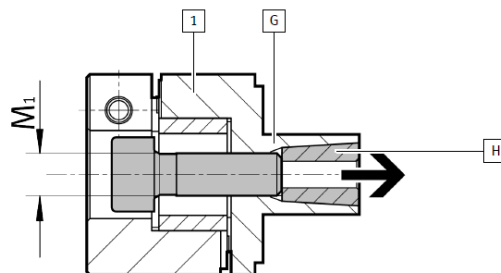
## コーンのチェック

コーン[H]をチェックしてください。  
コーン[H]はクランプピボット[G]内で緩んでいる状態にしてください。きつく締め付けていると組み付けられません。



## コーンを押し出す

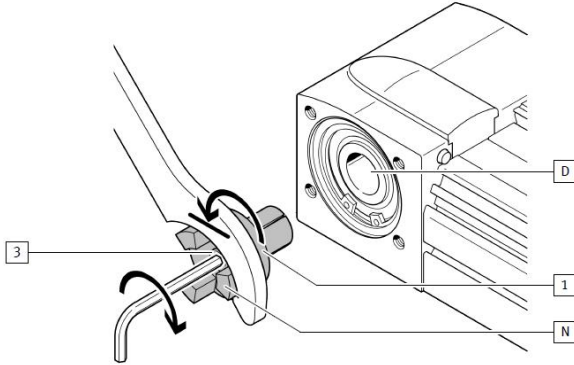
ねじ M1 は緩めるためのものです。  
ねじ M1 を回してコーン[H]を押し出します。



### 3. 組み付け

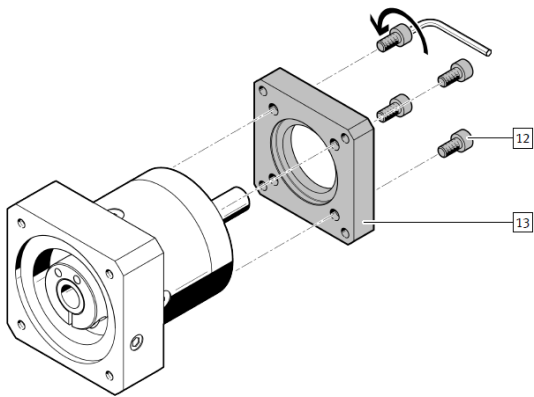
#### アクチュエータ側カップリングハブを組み付ける

1. カップリングハブをプーリの中空穴に止まるまで押し込みます。ロックねじ[3]を締め付けるときにプーリ[D]が回転しないようにしてください。
2. ロックねじ[3]を締め付けて固定します。

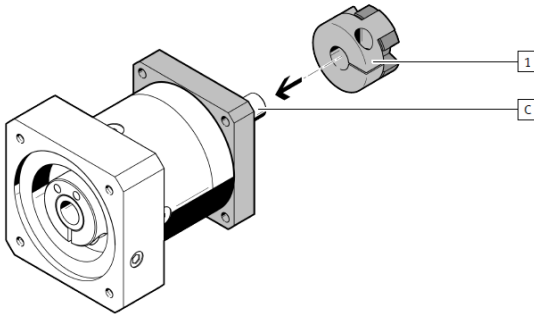


#### ギヤとフランジの組み付け

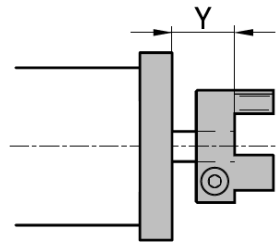
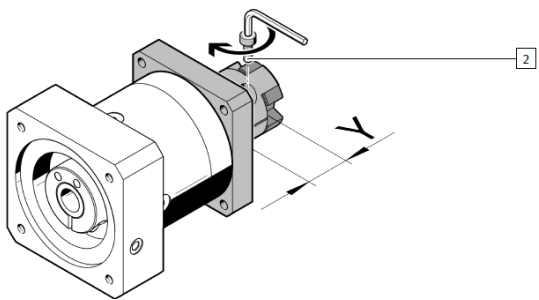
1. ギヤにフランジ[13]をねじ[12]を使って固定します。



2. カップリングハブ[1]の穴にギヤのシャフト[C]を押し込みます。



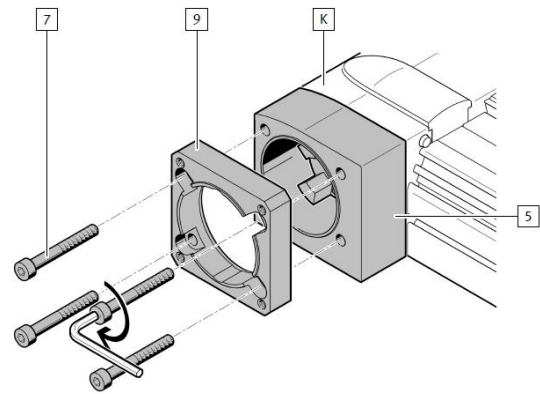
3. カップリングハブからギヤのフランジ面の距離(Y)を確保します。
4. ロックねじ[2]を締め付けて固定します。



取付キット	Y±0.3[mm]
<EGB-80> EAMM-A-L48-60H	22.6
<EGC-120> EAMM-A-L62-80G	33
<EGC-185> EAMM-A-L95-120G-G2	37

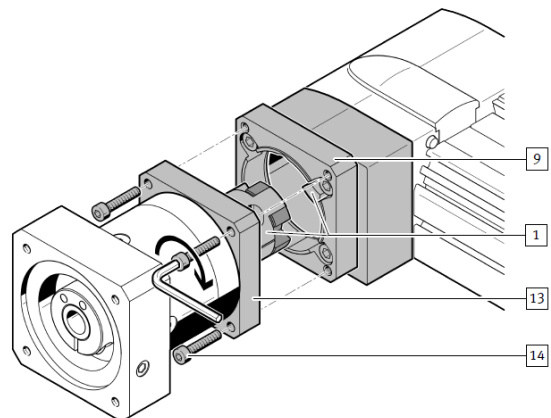
#### カップリングケースの組み付け

フランジ[9]とカップリングケース[5]をねじ[7]を使ってアクチュエータ[k]に固定します。



#### ギヤの組み付け

1. カップリングハブ[1]の向きに注意しながらギヤとアクチュエータを組み付けます。フランジ[9]とフランジ[13]の間にすき間がないようにします。
2. ねじ[14]を使って固定します。



※ねじの締め付けトルクは以下のようになります。

<EGC-80>

EAMM-A-L48-60H

ねじ番号	ねじ仕様	締め付けトルク [N・m]
[2]	M4x12	4
[3]	M5x18	7
[7]	M5x45	6
[12]	M5x10	6
[14]	M4x20	3

<EGC-120>

EAMM-A-L62-80G

ねじ番号	ねじ仕様	締め付けトルク [N・m]
[2]	M6x20	15
[3]	M8x25	14
[7]	M6x65	10
[12]	M6x12	10
[14]	M6x14	10

<EGC-185>

EAMM-A-L95-120G-G2

ねじ番号	ねじ仕様	締め付けトルク [N・m]
[2]	M8x25	35
[3]	M10x30	60
[7]	M8x70	18
[12]	M10x20	30

※ねじ M1 の仕様は以下の通りです。

取付キット	ねじ仕様
<EGB-80> EAMM-A-L48-60H	M6
<EGC-120> EAMM-A-L62-80G	M10
<EGC-185> EAMM-A-L95-120G-G2	M12

※ギヤとモーターの組付けについてはアペックスダイナミック  
スジャパン株式会社のモータ取付説明書を参照ください。

※本マニュアルはフエスト株式会社の英文マニュアル  
(8180787) を参照に作られています。